IOT EN EL MUNDO EMPRESARIAL

¿Cómo puede ayudarte a controlar las condiciones de tus productos durante su almacenamiento y transporte?

TRACKLINK

Enero 2020

IOT EN ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE DE PRODUCTOS

01 Disrupción

02 ¿Qué es IOT?

03 Usos de IOT en almacenamiento y transporte

04 Tracklink

01

En la actualidad, las empresas están sometidas a los cambios que están trayendo las nuevas tecnologías digitales, las mayores expectativas de los nuevos consumidores y el surgimiento de nuevos modelos de negocios (Mario Morales, 2019). Estos cambios son conocidos como ***DISRUPCIÓN*** que lo que hace es modificar las reglas del juego dentro del mercado. Esto no solo ocasiona incertidumbre en muchas de las empresas sino también influye directamente en la supervivencia de las mismas.

Según (Zauzich, 2018), esta disrupción sacará del mercado a 4 de cada 10 empresas en los próximos 5 años principalmente por su falta de adaptabilidad.

Esta cifra, lamentablemente seguirá en aumento y devastará no solo a pequeños emprendimientos, sino también a varias de las empresas más poderosas e imponentes dentro del entorno empresarial.

Sin embargo, aun sabiendo estas graves predicciones, muy pocas organizaciones concentran sus esfuerzos en no quedarse atrás en este mercado tan competitivo y cambiante. Esto se debe a que gran parte de los directivos presentan una mentalidad reactiva, es decir, esperan sentir los cambios para tomar acciones al respecto, sin saber que esta decisión puede ser el detonante del fin para su organización.

IOT

Ante estas predicciones y como una herramienta para optar por este cambio, aparece el término IOT (Internet de las cosas), el cual se ha convertido en una tendencia mundial en los últimos años dentro de diferentes sectores de mercado porque ayuda a conectar objetos cotidianos con el internet sin la necesidad de la intervención humana. Esto permite conectar el mundo físico con el digital, procesar información y almacenarla para la toma de decisiones.

Según un estudio realizado por (Corporación Tecnnova UEE, 2015), Se describe al IOT a través de 5 grandes componentes:

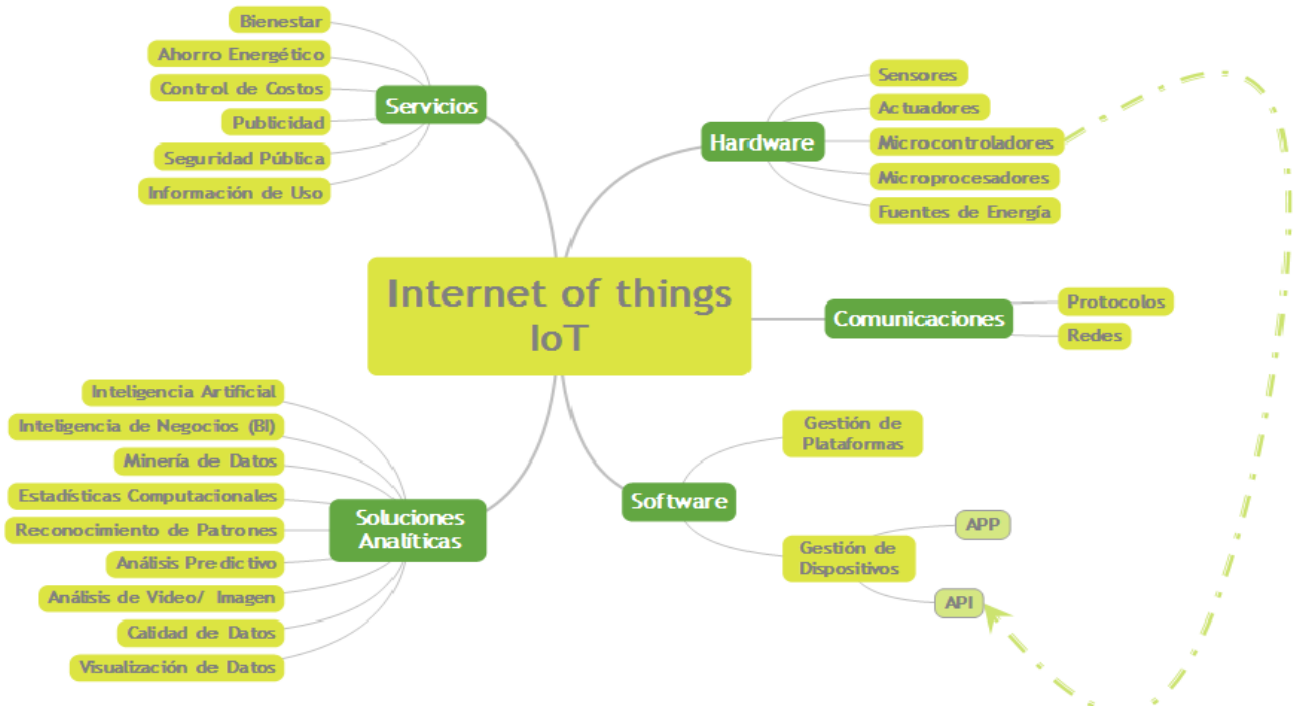
01 Hardware: Conjunto de todos los sensores, actuadores y demás elementos electrónicos que posibilitan capturar datos del entorno.

02 Software: Donde se almacena la información recolectada de manera efectiva y segura.

03 Comunicaciones: Mecanismos que permiten la conexión entre los objetos a través de redes de datos.

04 Soluciones analíticas: Interpretación de los datos a través de análisis cada vez más sofisticados.

05 Servicios: Uso que se le da a la información recolectada y analizada.

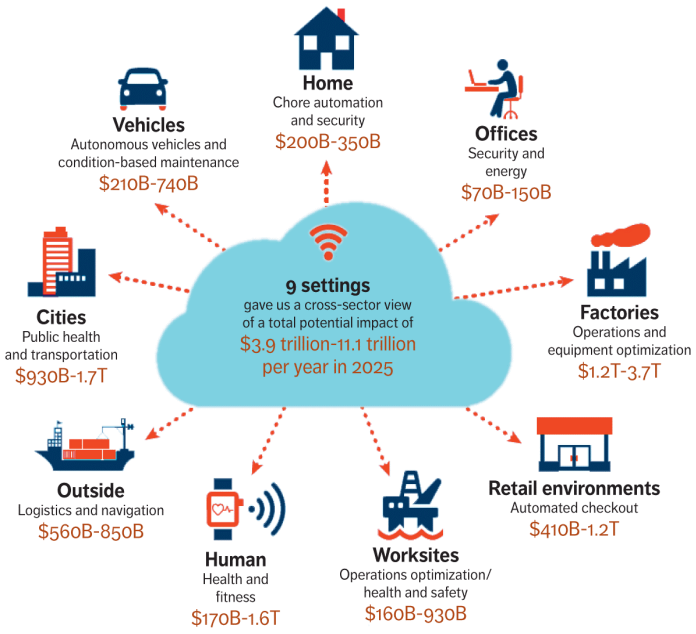


(Corporación Tecnnova UEE, 2015)

USOS IOT

El internet de las cosas como bien lo mencionan en el estudio realizado por (McKinsey & Company, 2015) tiene el potencial de cambiar la forma en la que interactuamos con nuestros alrededores. La capacidad de monitorear y administrar objetos en el mundo digital, optimizar el rendimiento de los sistemas y procesos, ahorrar tiempo tanto para las empresas como para las personas, mejorar la calidad de vida, entre otros grandes y prometedores beneficios que se muestran dentro de los diferentes sectores:

¿Dónde está el valor potencial del IOT?



(McKinsey&Company, 2015),

En el almacenamiento y transporte de los productos también es utilizado IOT; beneficiando principalmente a las siguientes industrias: Industria Farmacéutica, Laboratorios clínicos, Florícolas, Logística e Industrias de alimentos; Puesto que, al transportar y almacenar grandes volúmenes de mercancías, muchas de alto riesgo y valor para la empresa, resulta complicado lograr su óptima conservación.

Según (Kore, 2020) & (NETERIS, 2017), dentro de los beneficios, podemos encontrar los siguientes:

01 Control de la cadena de frio

- Monitoreo continuo de los parámetros críticos de los productos durante su transporte.
- Pronta detección de anomalías
- Información relevante del producto en tiempo real

02 Rastreo en tiempo real de Mercadería

- Localización en tiempo real de vehículos
- Localización en tiempo real de cada producto
- Alertas del estado de mercadería
- Prevención de robos en ruta
- Herramientas que, basándose en la información enviada por todos los medios de transporte, optimice la ruta.

- Monitorización y toma de decisión en la flota de vehículos acerca del uso de combustible, luces, etc.
- Detección de fallos o necesidades de mantenimiento de vehículos

03 Optimización de bodegas de almacenamiento

- Gestión de inventarios más eficiente
- Control y Monitoreo continuo de los parámetros críticos de los productos, durante su almacenamiento.
- Sistemas que detectan y comunican cuáles son las ubicaciones que tenemos disponibles en el almacén.
- Sistemas que detectan eventualidades como averías o accidentes dentro de los almacenes.
- Mejora de control energético por medio de sensores que miden y analizan el consumo de la electricidad por almacén.
- Sensores que detectan cuando una bodega de almacenamiento se encuentra con stock bajo y automáticamente realizar pedido de nuevos suministros.

Según (Supply Chain, 2015), el IOT logra "99,5% de eficiencia en la gestión de inventarios, una reducción del 30% en los costos laborales y 30% menos de tiempo de procesamiento por cada envío".

04

TRACKLINK

 # IOT

Con nosotros podrás **CONTROLAR** las condiciones que influyen sobre las características de tus productos, **GARANTIZANDO** de esta manera un ambiente óptimo, para conservar los atributos que hacen ganar la **CONFIANZA** de tus clientes y el **AVAL** de las entidades de control.

¿IDENTIFICAS ALGUNAS DE ESTAS SITUACIONES EN TU EMPRESA?

Aún destinando recursos para comprobación de tiempo y tareas adicionales (Data Logger) no logras tener un control oportuno.

La forma que controlas actualmente las condiciones de tu producto requiere de mucho tiempo y procesos manuales.

Incertidumbre en la gestión del producto por parte de los operarios.

Falta de datos confiables y oportunos de temperatura y % humedad relativa para la toma de acción inmediata.

En almacenes o transporte existen variaciones del entorno en el cual está expuesto el producto.

Incertidumbre en la gestión del producto por parte de los operarios.

TENEMOS LA SOLUCIÓN, CONTAMOS CON EXPERIENCIA EN:

Camiones y furgones con y sin equipos de refrigeración

Bodegas de cuartos fríos

Estufas, cámaras de estabilidad y áreas controladas

Con nuestros Dispositivos evitas

- El impacto negativo en la rentabilidad
- Reclamos constantes de clientes
- Procesos engorrosos para cumplir normativas
- Gastos innecesarios por reclamos y daños de tus productos
- Reducción de ventas por clientes perdidos o insatisfechos
- Pérdida de la confianza y fidelidad de sus clientes

Éxito Garantizado

- Incrementar la productividad de tu negocio
- Ahorrar tiempo en tareas innecesarias
- Evitar desperdicios de recursos
- Generar confianza en tus clientes, al entregar un producto en óptimas condiciones
- Cumplir con la normativa local vigente
- Generar sustento documental para solventar auditorías

CONOCE ALGUNAS DE LAS MARCAS QUE HAN CONFIADO EN NUESTRA EXPERIENCIA

Con **TRACKLINK** transformas la inseguridad por las condiciones de tus productos, en **TRANQUILIDAD, CONTROL** de tu empresa y **CONFIANZA** de tus clientes

TRACKLINK

CONTACTANOS

Mirka Pérez
Ejecutiva de Ventas Innovación
0995638925
mperez@tracklink.ec
Quito: Av. París 200 y Gaspar de Villarroel

Bibliografía

Bit Life. (31 de Julio de 2019). *Los 5 sectores que liderarán la adopción del Internet de las cosas*. Obtenido de https://bitlifemedia.com/2019/07/cinco-sectores-lideraran-internet-de-las-cosas/

Corporación Tecnnova UEE. (2015). Internet of Things. *Ruta Medellin*, 7-8.

Honorato, M. (12 de Mayo de 2016). *El impacto del Internet de las Cosas en tu Operación Logística*. Obtenido de https://www.beetrack.com/es/blog/el-impacto-del-internet-de-las-cosas-en-tu-operacion-logistica

KORE. (2 de Abril de 2020). *Soluciones de IoT para la Transporte*. Obtenido de https://mx.korewireless.com/industries/iot-logistics-solutions

McKinsey&Company. (2015). THE INTERNET OF THINGS: MAPPING THE VALUE BEYOND THE HYPE. *McKinsey Global Institute*, 8-9.

SupplyChain247. (9 de Septiembre de 2015). *How the Internet of Things Is Improving Transportation and Logistics*. Obtenido de http://www.supplychain247.com/article/how_the_internet_of_things_is_improving_transportation_and_logistics/zebra_technologies

T Sistems. (16 de Mayo de 2019). *Beneficios del IoT para el sector del transporte y logística*. Obtenido de https://www.t-systemsblog.es/beneficios-del-iot-transporte-logistica/

Zauzich, I. (05 de 01 de 2018). *Disrupción Tecnológica*. Obtenido de La Disrupción Digital sacará del mercado a 4 de cada 10 empresas: http://blog.cobiscorp.com/disrupcion-digital-sacara-del-mercado-a-empresas